



# FILTRATION MEMBRANAIRE



## Une eau de qualité !

KAMPS développe des installations de filtration membranaire pour les stations d'épuration biologique. Cette technique permet de remplacer les décanteurs traditionnels par une séparation physique fiable.

Cette technologie donne la meilleure qualité de l'eau sans avoir les inconvénients coûteux du lavage des membranes. Les membranes utilisées par KAMPS sont développées par GE et sont réputées pour leur très faible consommation énergétique et leur grande durée de vie.

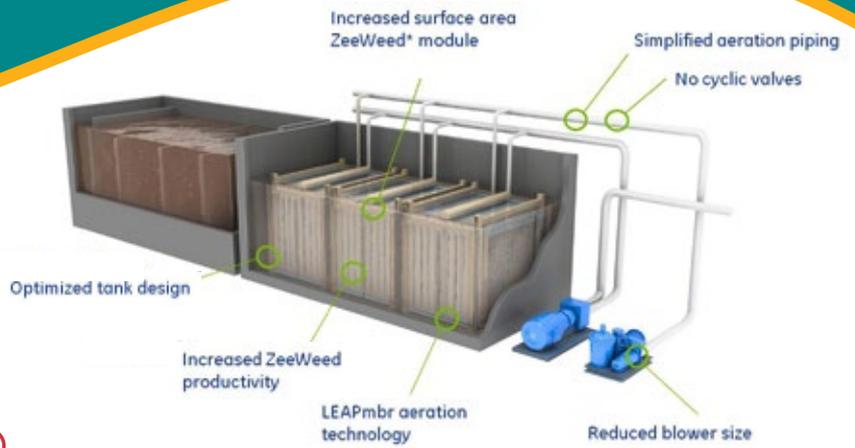
La technologie d'ultrafiltration est utilisée pour la filtration des boues activées mais aussi pour la potabilisation de l'eau. Ainsi KAMPS réalise dans ses ateliers les petites installations en conteneurs techniques. Pour les grandes installations, KAMPS collabore localement avec des partenaires électromécaniciens.

L'absence de matières en suspension dans l'effluent permet la réutilisation de l'eau.

### ► CARACTERISTIQUES DES MEMBRANES

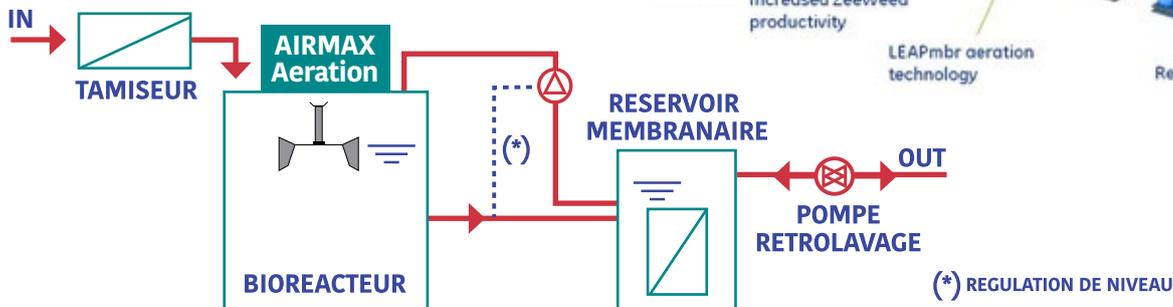
- **Ultrafiltration immergée**
- **Seuil de coupure nominale** : 0.04 micron
- **Température maximale** : 40°C
- **Application** : Eau potable, eaux usées ou lixiviats
- **Matériau** : PVDF renforcé
- **PH** : 2-10.5
- **Max Cl<sub>2</sub>** : 1000 ppm

# FILTRATION MEMBRANAIRE

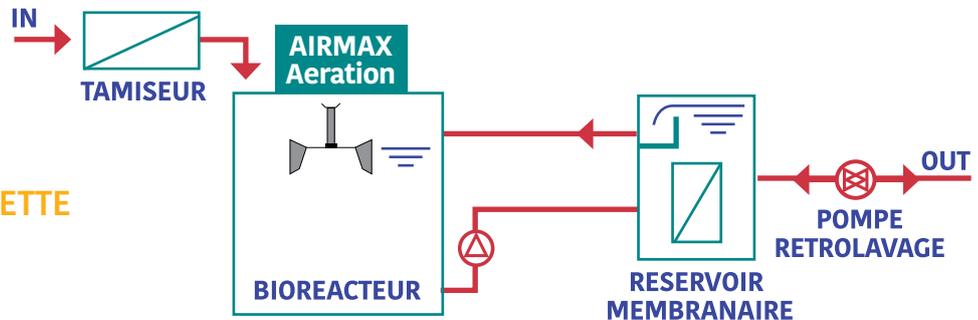


## ► TYPES DE PROCÉDÉ

### • Pump From Membrane (PFM) :



### • Pump To Membrane (PTM) :



## ► CARACTERISTIQUES CASSETTE

- 16 modules / 48 modules
- Aération intermittente ou LEAP

## ► AVANTAGES DES MEMBRANES ZEEWEED®

- Pas de risque de colmatage grâce au procédé « extérieur vers intérieur »
- Grande résistance mécanique grâce aux fibres renforcées
- Excellente séparation liquide solide grâce à l'ultrafiltration
- La taille des pores est inférieure aux plus petits microorganismes !
- Nettoyage efficace grâce à la possibilité de rétrolavage
- Peu d'encombrement grâce à la densité du nombre de fibres par m<sup>3</sup>
- Excellente résistance aux produits chimiques grâce à la haute qualité du PVDF dans lequel les membranes sont faites.

## LA GAMME DE PRODUITS KAMPS POUR LE TRAITEMENT DES EAUX

Aérateurs AIRMAX® • COVERMAX • SOLAIRMAX • Bioréacteurs à membranes • Filtres à sable continus • Barges de dragage •  
Systèmes de déshydratation des boues (tables d'égouttage, filtres à bandes, filtres presse à plateaux) •  
Stations d'épuration intégrées M-BIOMAX et S-BIOMAX



Best Science • Best Support • Best Success

KAMPS s.a.-n.v.

Tél : +32 (0)2 219 10 60 • Fax : +32 (0)2 217 41 31 • E-mail : info@kamps.be

Siège Social et Ateliers : Rue de Nazareth 5, B-4651 Battice • Bureau commercial : Rue du Ruisseau 70, B-1970 Wezembeek-Oppem

[www.water-aerator.com](http://www.water-aerator.com)